



Le coffret CN 15U est un produit de haute qualité mais aussi une réelle solution rentable en matière d'équipement 19".

Le large choix de hauteurs et de profondeurs, vous permettra de répondre à toutes les demandes.



## CARACTERISTIQUES

- **Capacité:** 15U
- **Montants 19" réglables:** 4
- **Hauteur:** 770mm
- **Largeur:** 600mm
- **Profondeur:** 450mm
- **Poids:** 21Kg
- **Charge admissible:** 60kg
- **Indice de protection:** IP20
- **Cadre:** soudé
- **Porte:** oculus en verre trempé
- **Panneaux latéraux:** amovibles
- **Angle ouverture porte avant:** 180°
- **Serrure à clé:** face avant
- **Repérage visuel des U:** montants avants
- **Passage de câbles:** haut et bas
- Livré assemblé
- Lot de visserie inclus

Garantie  
1 an\*

RoHS-CE

Livré en  
kit

## DANS LA MÊME GAMME:

- Coffret mural fixe en kit 19" COFxxxxCN

## ACCESSOIRES EN OPTION:

- Unité de ventilation VENT2C
- Panneau de remplissage PANOBTxCN
- Passe cordon 19" 1U PA1UPNS
- Panneau 19" 1U 24 ports PA6TB24110
- Panneau fixe ventilé 1Ux250 PM1250V



Code douanier:  
8538100090

